GT15

角形圧力計

Pressure Gauges Square Type

概　要

ブルドン管の弾性変形（動き）を指針に伝える構造の圧力計で、角形のパネル取付専用の圧力計です。

特　長

- 圧力指示の読取りが容易で、取扱いも簡単です。
- ケースが角形ですので、丸形に比べスペースをとらず、パネルにいくつも並べて取付ける場合に適しています。
- パネル取付方法は、取付ボルト及び取付金具の２種類があり、用途に応じて選択ができます。

＊圧力計を選定される際は、性能が十分発揮できるよう、常用圧力の上限が以下の範囲となるように圧力レンジを選定して下さい。
　定圧力の場合：圧力レンジの最大値の3/4以下
　変動圧力の場合：圧力レンジの最大値の2/3以下
また記載の接液部材質が測定する気体・液体に適合したものであることをご確認下さい。
詳しくは、JIS B 7505-1をご覧下さい。

製作仕様1

測定流体：
気体又は液体

形　式：
□１１０

形　状：
埋込形‥‥ D枠（取付ボルト、取付金具）

接続ネジ：
G3／8B、G1／2B、Rc1／4
※記載のない接続ネジについては、お問合わせ下さい。

接液部材質：
一般用途
　ブルドン管　C6872T又はSUS316
　株　CAC203又はC3604BD
耐食用途
　ブルドン管　SUS316
　株　SCS14

圧力レンジ：
0～0.1→0～100MPa
－0.1～0→－0.1～2MPa
※20～100kPa（ﾚｼｰﾊﾞﾚﾝｼﾞ）も製作致しますので、お問合わせ下さい。（モデル：GR19-151）

使用温度範囲：
－5～45℃

精　度：
±1.5%F.S.

安全窓：
安全窓は、万一、ブルドン管が破裂した場合、内圧を安全窓から開放し、ガラスの破壊を防止します。
注意事項　正常に機能させるため、背面には10mm以上の空間を設け取付けて下さい。また、窓穴及び栓に手を加えたり、これをふさぐようなことはしないで下さい。

指　針：
標準のほかに、ゼロ調指針があります。

ガラス：
標準のほかに、無反射ガラス、曇り止めガラス等の特殊ガラスが選択可能です。

性　能：
一般（標準）、蒸気用（M）、耐熱用（H）、耐振用（V）、蒸気・耐振用（MV）、耐熱・耐振用（HV）
＊用途の区分はJIS B 7505-1:2007ブルドン管圧力計に準拠する。

ケース材質・外装：
ZDC2・黒色

質　量：
約1.1kg

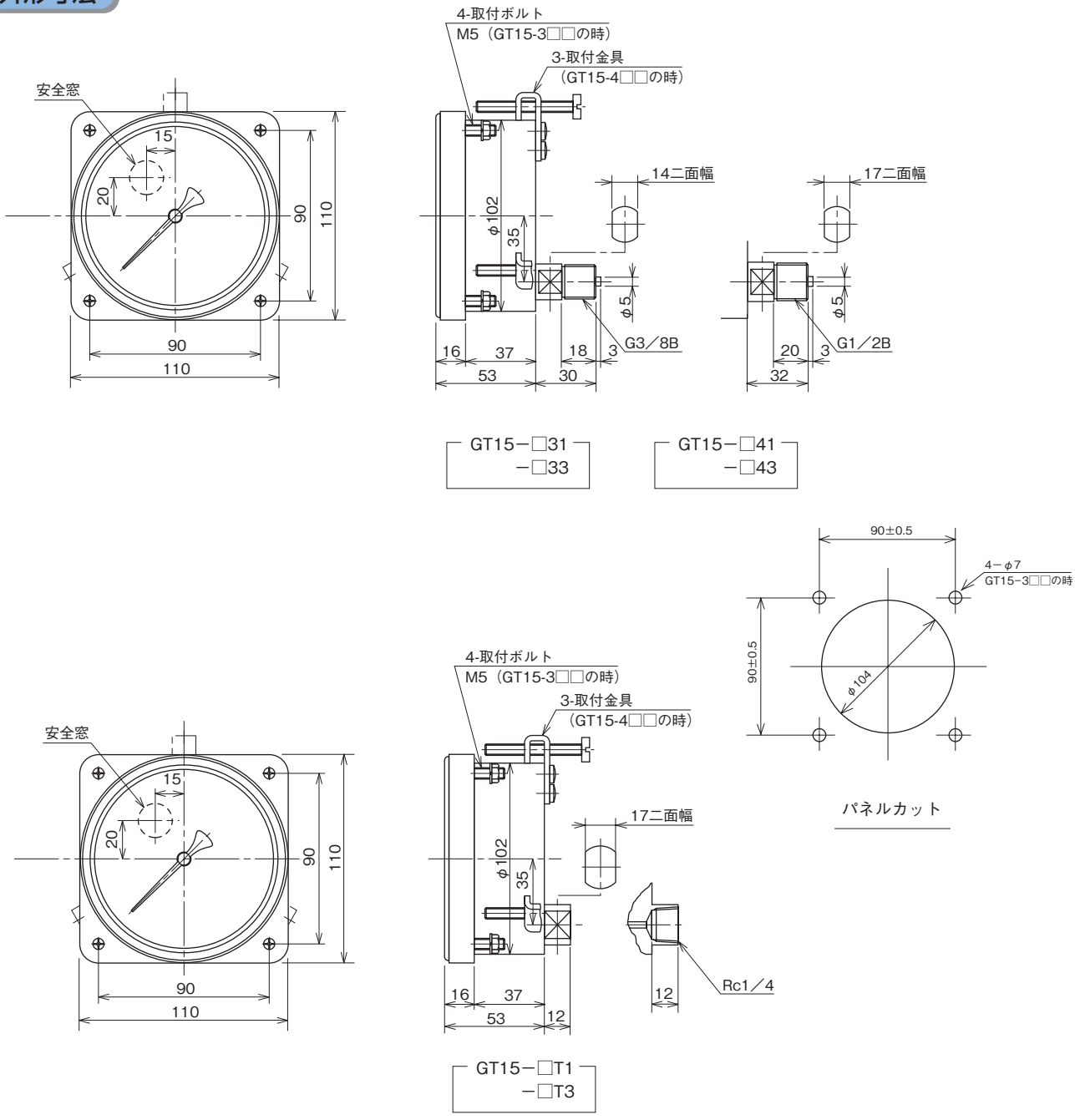
製作仕様2

処　理：（オプション）
禁油・禁水処理 ‥‥接液部に油脂類、または水分の残留がないように製作・処理します。

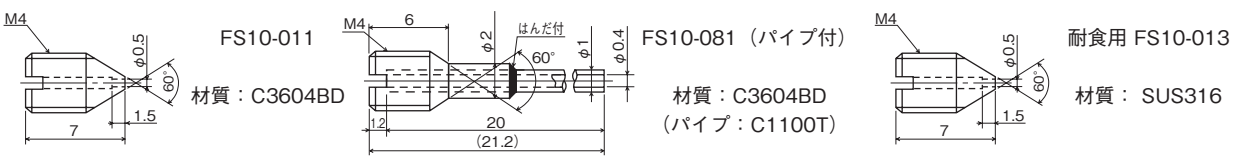
スロットル：（オプション）
脈動圧がある場合、これを緩衝させるために、使用するもので圧力導入孔に装着します。次のモデルより選定して下さい。
形番：FS10-011、FS10-081（パイプ付）、耐食用FS10-013

目盛指定：（オプション）
容量目盛、二重目盛、記入文字、サークル塗り

外形寸法



スロットル：（オプション）



型式承認

検定をご要求の角形圧力計について：

弊社は平成８年11月１日より、型式承認を受け、又指定製造事業者の資格を取得致しました。これにより、自主検査をすることにより、従来の検定と同じ効果が得られることになりました。
また、自主検査合格品には従来の「検定証印」に代わる「基準適合証印」を表示しております。
適用機種の詳細仕様については、最寄の弊社営業所にお問い合わせ下さい。

型式承認番号：
ブルドン管材質　黄銅：X951
ブルドン管材質　ステンレス鋼：X9618

指定製造事業者番号：
272001

形番構成

ご用命に際しては、形番、各仕様及び圧力レンジをご指定ください。

モデルNo.

G	T	1	5	—	①	②	③	—	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮
角形圧力計					形番				選択仕様				付加仕様（オプション）							

①形状

3	埋込形：D枠　取付ボルト
4	埋込形：D枠　取付金具

②接続ネジ

3	G3／8B
4	G1／2B
T	Rc1／4
	その他指定

③接液部材質

1	一般用　（35MPaを越えるレンジは製作不可）
3	耐食用　ステンレス鋼製

レンジコードを選定の上、圧力レンジ及び単位を別途ご指定下さい。

④圧力レンジ（MPa）

1	−0.1〜0.1、0.2、0.3、0.4、0.6、1、1.5、2　連成計	
2	−0.1〜0、0〜0.1、0.2、0.3、0.4、0.6、1、1.5、2、2.5、3.5	
3	0〜5、7、10	
4	0〜15、25、35	
5	0〜50、70	G3／8B、G1／2B耐食用途のみ製作可能
6	0〜100	G3／8B、G1／2B耐食用途のみ製作可能

⑤性能

0	一般
A	M：蒸気用
B	H：耐熱用
C	V：耐振用
D	MV：蒸気・耐振用
E	HV：耐熱・耐振用
3	精度：±1.0%F.S.

⑥指針

0	標準
1	ゼロ調指針（歯車式）　検定不可
2	ゼロ調指針（バネ式）　検定不可
5	置針
6	設置針

⑦ガラス

0	標準
3	無反射ガラス
6	曇り止めコート
	その他指定

⑧処理

0	ナシ
1	禁油処理
2	禁水処理
3	禁油・禁水処理

⑨スロットル

0	ナシ
1	FS10−011（一般用） FS10−013（耐食用）
3	FS10−081（パイプ付）

⑩その他付加仕様

0	ナシ
1	アリ （ご希望のものを別途ご指示下さい。） 検定指定、目盛指定「注1」

⑮ドキュメント

0	ナシ
1	アリ （ご希望のものを別途ご指示下さい。） 提出図、取扱説明書、検査要領書、ミルシート、検査成績表（1個1部）、検査・トレサビリティ証明書、立会検査

③接液部材質

		株	ブルドン管	接着方法
1	一般用途 （35MPaを越えるレンジは製作不可）	圧力レンジ 35MPa以下： CAC203 C3604BD	圧力レンジ 3.5MPa以下： ・一般、耐振用 C6872T ・蒸気用、耐熱用 蒸気・耐振用、耐熱・耐振用 SUS316 圧力レンジ 3.5MPaを超える場合： SUS316	黄銅同士の場合はんだ付 SUSブルドン管と黄銅株は銀ろう付
3	耐食用途	SCS14	SUS316	TIG溶接

「製作範囲」
「注1」目盛指定：容量目盛、二重目盛、記入文字、サークル塗り
・精度：±1.5%F.S.

※仕様項目がない場合は、Xをご指定下さい。